

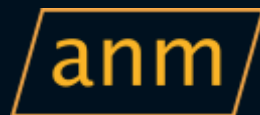
# Azienda Napoletana Mobilità SpA

**Ing. Nicola Pascale**  
CEO ANM

## LE AZIONI DELL'ANM PER LA MOBILITA' ELETTRICA

**WORKSHOP**  
**Soluzioni innovative**  
**per una mobilità integrata e sostenibile**

27 Settembre 2019  
P.zza Bovio c/o  
Camera di Commercio di Napoli



# ANM in numeri

- ✓ 750 tram + bus + filobus
- ✓ 114 linee di superficie
- ✓ 2 linee metro (M1 – M6)
- ✓ 4 impianti funicolari
- ✓ 19 km doppio binario linea tram
- ✓ 40 km rete aerea filobus
- ✓ 6 ascensori cittadini
- ✓ 280 tapis roulants, scale mobili e ascensori
- ✓ 21 parcheggi
- ✓ 32 mila posti auto
- ✓ 350 semafori
- ✓ Segnaletica su circa 300 Km di strade
- ✓ 500 mila utenti / giorno
- ✓ 120 milioni passeggeri/anno
- ✓ 200 milioni fatturato 2018
- ✓ 44 milioni ricavi da traffico
- ✓ 18 milioni ricavi da sosta
- ✓ 2 mila dipendenti

# Gli investimenti 2018 - 2020

## Rinnovo flotta **bus**

- + 56 bus modello Citymood (dicembre 2018)
- + 53 bus cofinanziamento regionale

## Linea **filobus**

- + 11 km di rete aerea per la linea 204

## **Autisti autobus**

- + 100 autisti a tempo determinato

Piattaforma integrata **smartmobilityanm.it**  
Gestione sistemi pagamento online



**56** veicoli a basso impatto ambientale gasolio Euro VI finanziati con **Programma Operativo Nazionale Città Metropolitane 2014-2020 (PON METRO)**. Investimento: **15 milioni Euro**.

**53 bus** tot. **13 milioni** (co-finanziamento Regione Campania 70% - ANM) consegna entro 2019

Realizzazione della **linea filoviaria 204**

Investimento: **10 milioni Euro** (co-finanziamento Ministero dell'ambiente e Comune di Napoli)

Inserimento di **100 autisti autobus** con contratto di somministrazione entro la fine del 2019

**Tecnologie per la mobilità:** la piattaforma informatica ANM **smartmobility.it** consente la gestione dei servizi di mobile ticketing per la sosta e il rilascio del permesso per la sosta residenti

**anm**

# Gli investimenti 2018 - 2020

Rinnovo flotta **Linea M1**:

acquisto **19 nuovi treni**

consegna 2020

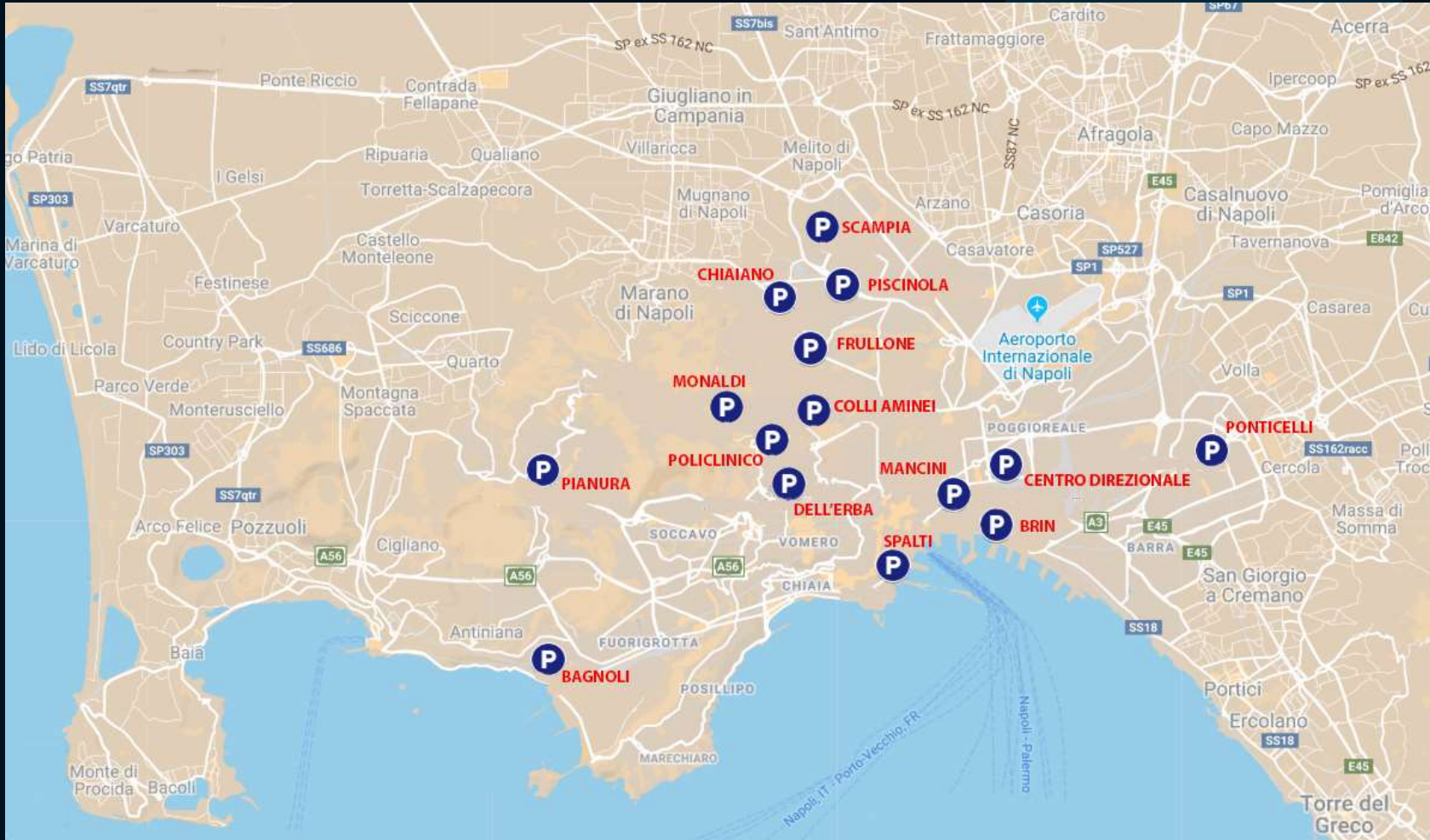
Finanziati con **Fondi POR** e finanziamenti **BEI** nell'ambito del Grande Progetto "Linea 1 Metropolitana di Napoli".

I nuovi treni sono in **fase di realizzazione** presso gli stabilimenti della società **CAF (Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles)** di Bilbao.





# I parcheggi di interscambio HUB urbani della mobilità



- Bagnoli
- Brin
- Centro Direzionale
- Chiaiano
- Colli Aminei
- Frullone
- Mancini
- Spalti
- Monaldi
- Pianura
- Policlinico
- Ponticelli
- Dell'Erba
- Scampia

Tot. 6.600 stalli

anm

# CONSUMI ANNUALI GLOBALI DI ENERGIA

Per l'anno 2018 sono stati comunicati alla FIRE (Federazione Italiana per l'Uso Razionale dell'Energia) i seguenti consumi globali di fonte primaria così distinti:

SITO	TEP	INCIDENZA %
Struttura Trasporti Metropolitane e Funicolari	7.862	49,56%
Struttura Trasporti di Superficie e Servizi alla Mobilità	8.002	50,44%
TOTALE	15.864	100,00 %

## Consumi in Tonnellate Equivalenti di Petrolio (TEP)

Fonte o vettore energetico	Quantità da convertire	Unità	Quantità convertita in TEP
Gasolio	4.945.487,00	Litri	4253,119
Benzine autotrazione	900	litri	0,689
Gas naturale	2.119.610,10	Sm <sup>3</sup>	1.771,99
Elettricità approvvigionata dalla rete elettrica	52.510,83	MWh	9.835,10
Elettricità prodotta in loco da idraulico, eolico e fotovoltaico	14,3	MWh	2,674
Totale consumi espressi in TEP			<b>15.863,60</b>

# CONSUMI ANNUALI GLOBALI DI ENERGIA

## CONSUMI ENERGIA ELETTRICA

Di seguito si riportano i consumi di energia elettrica suddivisi per ambito:

TIPOLOGIA CONSUMI	kWh	€ oltre IVA
Trasporto di Superficie – MT	7.024.488,69	1.063.386,26
Trasporti di Superficie – MT	579.214,00	95.003,05
Trasporti Metropolitane e Funicolari - MT	41.157.140,00	5.970.580,53
Trasporti Metropolitane e Funicolari – BT	529.575,10	85.519,70
Servizi alla Mobilità – MT	2.764.902,13	441.377,59
Servizi alla Mobilità - BT	455.507,00	77.886,49
<b>TOTALE</b>	<b>52.510.826,91</b>	<b>7.733.753,62</b>



# INFRASTRUTTURE DI RICARICA PER VEICOLI ELETTRICI PRESSO I PARCHEGGI IN STRUTTURA DELL'ANM

In linea con gli obiettivi indicati nel Piano Urbano della Mobilità Sostenibile (PUMS) e con il percorso già avviato dalla Regione Campania per favorire l'acquisto di veicoli elettrici, l'Amministrazione comunale intende adottare azioni atte ad incentivare la diffusione di mezzi di trasporto eco-sostenibili, favorendo l'offerta di infrastrutture di ricarica per i mezzi elettrici a partire dai parcheggi in strutture gestiti dalla società in house ANM.

Pertanto, in esecuzione della deliberazione G.C. n. 385/2018, l'ANM ha indetto, mediante avviso pubblico, una manifestazione di interesse rivolta a soggetti specializzati nella gestione di servizi di alimentazione elettrica per autoveicoli, finalizzata a dotare i parcheggi in struttura, di propria pertinenza, di infrastrutture di ricarica di ultima generazione, per un numero totale di **120** IdR

# INFRASTRUTTURE DI RICARICA PER VEICOLI ELETTRICI PRESSO I PARCHEGGI IN STRUTTURA DELL'ANM

PARCHEGGIO	POSTI AUTO	N. COLONNINE RICARICA
CENTRO DIREZIONALE NAPOLI L1, L2, L3, T1, T2, G1, P5	2313	48
POLICLINICO	210	5
DELL'ERBA	250	5
COLLI AMINEI	240	5
FRULLONE	668	14
PIANURA	220	5
BRIN	1.379	29
PONTICELLI	160	3
BAGNOLI	300	6

**120**

La procedura è in fase di finalizzazione.

Si prevede di stipulare la convenzione con il soggetto affidatario entro la fine del 2019.

Con la convenzione, l'ANM concederà in uso all'affidatario – per la durata di 8 anni e senza alcun onere e spesa per l'ANM e per l'Amministrazione Comunale (è previsto anzi in canone di occupazione degli stalli a favore dell'ANM) – le aree e gli stalli di sosta nei parcheggi sopra indicati, finalizzati a fornire, installare, mantenere e gestire n. 120 colonnine per la ricarica di veicoli elettrici.

# FOTOVOLTAICO

Presso il **parcheggio “Frullone”** è installato un impianto fotovoltaico SHARP, composto da 150 moduli che occupano una superficie di 213,30 m<sup>2</sup>, di potenza pari a 20 kW. La produzione di energia annua è pari a circa 25 mila kWh, in grado di garantire l'**autonomia energetica della struttura**.



Il parcheggio Frullone rappresenta un traguardo importante verso un sistema integrato di trasporti sostenibili, in grado di rispondere alle esigenze di mobilità dei cittadini e di miglioramento dei livelli di vivibilità urbana.

Il parcheggio, articolato su tre livelli (613 posti auto) rappresenta uno dei primi interventi strutturali in cui è previsto l'utilizzo delle energie rinnovabili.

# FOTOVOLTAICO

## PISCINOLA

E' in fase di definizione la realizzazione di un impianto fotovoltaico, di potenza complessiva nominale pari a circa 2 MWp, destinato ad operare in parallelo alla rete elettrica di distribuzione, e sarà posizionato sulla copertura degli edifici di "officina manutenzione" e "ricovero notturno" ubicati all'interno dell'area del Deposito di Piscinola (Linea 1).

È stimata una produzione annua pari a 2.300.00 kWh/anno pari a circa il 6 % del fabbisogno totale.



# FOTOVOLTAICO

## Parceggio BRIN

La installazione di pannelli fotovoltaici potrebbe interessare anche parte della copertura del parcheggio Brin (copertura totale: 2.250 m<sup>2</sup>), in modo da garantire l'autonomia energetica della struttura.





**GRAZIE PER  
L'ATTENZIONE**

**NICOLA PASCALE**  
ANM SpA CEO

**anm**